

## Технический паспорт и руководство к товару

# KLIAR-ORG

Нано-керамическое электролитическое покрытие оранжевого цвета (5 л)



### Вид товара

|                |                         |
|----------------|-------------------------|
| Форма          | Жидкость                |
| Цвет материала | Оранжевый               |
| Срок хранения  | 6 месяцев               |
| Формат         | Готовый к использованию |
| Химический тип | Кислотная               |
| Объем          | 5 литров                |

### Эксплуатационные данные

|                          | Диапазон                | Оптимальное значение |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|
| Напряжение (V)           | 40-60                   | 50                   |
| Рабочая температура (°C) | 20-26                   | 23                   |
| Время экспозиции (сек)   | 10-40                   | 20                   |
| pH                       | 3.7-4.3                 | 4.0                  |
| Соотношение анод/катод   | 2:1                     | 2:1                  |
| Тип анода                | 316 л нержавеющей сталь |                      |
| Перемешивание            | Умеренное               |                      |

### Данные по осаждению

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Твердость (карандаш) | 2H        |
| Толщина (um)         | 5-20      |
| Внешний вид          | Блестящий |
| Цвет                 | Оранжевый |

## Оборудование

Рекомендуется использовать пластиковые (полипропиленовые) или стеклянные (Pyrex) емкости. Не используйте оборудование из нержавеющей стали или железа. Оборудование должно отвечать основным требованиям. Последовательность действий:

- ультразвуковая очистка с моющим средством
- электролитическое обезжиривание
- промывка в деминерализованной воде
- нейтрализация
- промывка в обычной воде (рекомендуется промыть 2 раза)
- финальная промывка в деминерализованной воде опрыскиванием или с помощью ультразвукового приспособления
- электролитическое покрытие при температуре 20-26 °C и при напряжении 40-60 В
- промывка в обычной воде (рекомендуется промыть 2 раза)
- финальная промывка в деминерализованной воде опрыскиванием
- сушка на воздухе (5-30 минут)
- сушка в печи (120-130 °C, 30-40 минут)
- если вместимость установки больше 150-300 л, необходима установка для ультрафильтрации/деминерализации для процесса электролитического покрытия и ёмкости для первой промывки

## Поддержание ванны в рабочем состоянии

### ПОДДЕРЖАНИЕ СУСПЕНЗИИ

Для получения стабильных результатов необходимо регулярно проверять сухую массу оставшегося материала. Сухая масса должна оставаться в пределах 10-11%. Для определения сухой массы положите 10 г жидкости на алюминиевую фольгу и нагревайте при температуре 180 °C в течение 45 минут. Взвесьте остатки, их оптимальный вес должен составлять около 1-1,1 г. Рекомендуется проводить этот анализ раз в неделю, но в зависимости от работы, могут понадобиться более частые проверки. Если сухая масса меньше 10%, необходимо полнить суспензию концентрированным раствором - 12-15 г/л – на каждый недостающий процент сухой массы (необходимый показатель - 10%). Концентрированный пополняющий раствор состоит из предварительно смешанной концентрированной смолы и керамического и пигментного компонента в той же пропорции, что требуется для приготовления готового к использованию состава (см. первый абзац). Не добавляйте эти компоненты по отдельности.

## Применение товара

### ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ

В целях поддержания оптимального качества, подпитывающее восстановление должно соответствовать одному обороту ванны в три месяца.

### ЦИРКУЛЯЦИЯ

Непрерывная циркуляция с помощью насоса через съемную перегородку и обратно, через погруженную в воду трубу. Оборачиваемость циркуляции – 8-10 объемов ванны в час.

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ – ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Оптимальное напряжение для нанесения электролитического покрытия должно составлять 50 В. Благодаря изоляционным свойствам покрытия, плотность тока низкая и уменьшается после первых секунд обработки. Оптимальное время обработки в пределах 15-30 секунд. Для поддержания эффективности суспензии, крайне важно избегать загрязнения KLIAR-ORG суспензией от предыдущего применения. Незначительное повышение содержания соли может негативно сказаться на результатах электролитического покрытия и привести к образованию включений.

### РАБОЧАЯ СРЕДА

Особенно важны качество воздуха и чистота рабочего помещения. Т.к. перед тепловой обработкой электролитическое покрытие липкое, к нему могут прилипнуть частички, находящиеся в воздухе, что может привести к дефекту поверхности. Проблема может быть заметна особенно на больших и плоских поверхностях (например, медали, подносы и т.д.). Если обработанные изделия имеют маленькую поверхность (например, цепи), риск дефекта от попадания частиц из воздуха менее возможен. Незначительное повышение содержания соли может негативно сказаться на результатах электролитического покрытия и привести к образованию включений. Для получения высокого качества поверхности, необходимо размещать оборудование в чистом помещении.

## Дополнительные советы

### УДАЛЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Покрытие можно удалить с помощью стандартной жидкости для снятия лака, доступной на рынке.



LEGOR GROUP S.p.A. - Via del Lavoro, 1 - 36050 Bressanvido (VI) Italy - tel. +39 0444 467911 - fax +39 0444 660677- info@legor.com - www.legorgroup.com