

# ОТТ67-33М ЛАТУНЬ ДЛЯ ЛИТЬЯ

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| Общая информация                 |               |
|----------------------------------|---------------|
| Цвет                             | Желтый        |
| Оттенок                          | Светло-желтый |
| Производственный процесс         | Литье         |
| Тип                              | Латунь        |
| Температура плавления            |               |
| Переход в жидкое состояние [°C]  | 900.0         |
| Переход в твердое состояние [°C] | 825.0         |
| Интервал [°C]                    | 75.0          |

| Состав   |       |
|----------|-------|
| Медь (%) | 67,00 |
| Цинк (%) | 33,00 |



## Линия продукции FASHION

## ПОЛНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| Координаты цвета    |      |
|---------------------|------|
| L*                  | 87.0 |
| a*                  | -0.2 |
| b*                  | 21.6 |
| c*                  | 21.6 |
| Физические свойства |      |
| Плотность (г/см3)   | 8.4  |

| Механические свойства                                     |       |
|-----------------------------------------------------------|-------|
| Твердость после литья [HV 0.2]                            | 80.0  |
| Твердость после отжига [HV 0.2]                           | 85.0  |
| Твердость после деформации на 70% [HV 0.2]                | 240.0 |
| Предел прочности при растяжении (Rm) [Н/мм <sup>2</sup> ] | 277.0 |
| Предел текучести (Rp0.2) [Н/мм <sup>2</sup> ]             | 70.0  |
| Относительное удлинение (A) [%]                           | 41.0  |

| Применение                |  |
|---------------------------|--|
| Литье без камней          |  |
| Литье в закрытых системах |  |
| Литье в открытых системах |  |

# **ОТТ67-33М** **ЛАТУНЬ ДЛЯ ЛИТЬЯ**

## **ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА ЛИТЬЯ**

| Толщина изделий (мм) | Температура опоки (°C) |          | Температура металла (°C) |           |
|----------------------|------------------------|----------|--------------------------|-----------|
| < 0.5 мм             | от 660.0               | до 720.0 | от 1000.0                | до 1030.0 |
| 0.5 - 1.2 мм         | от 580.0               | до 650.0 | от 980.0                 | до 1000.0 |
| > 1.2 мм             | от 460.0               | до 600.0 | от 960.0                 | до 980.0  |

### **Литье без камней**

Дайте опоке остыть в течение 5 минут, затем поместите в теплую воду

### **Литье с камнями**

Дайте опоке остыть в течение 30-45 минут, затем поместите в теплую воду

### **Травление**

Опустите в раствор RADIAL (50г/л) при температуре 60°C на 2 минуты или в 10% раствор серной кислоты при температуре 50°C на 5 минут