

ОТТGR

ЛАТУНЬ ДЛЯ ЛИТЬЯ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Общая информация	
Цвет	Желтый
Оттенок	Светло-желтый
Производственный процесс	Литье
Тип	Латунь
Температура плавления	
Переход в жидкое состояние [°C]	940.0
Переход в твердое состояние [°C]	835.0
Интервал [°C]	105.0

Состав	
Медь (%)	84,00
Цинк (%)	13,00
Кремний (%)	3,00



Линия продукции FASHION

ПОЛНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Координаты цвета	
L*	85.7
a*	1.2
b*	14.3
c*	14.4
Физические свойства	
Плотность (г/см3)	8.5
Общие свойства	
Размер зерна после литья	1200.0
Применение	
Литье без камней	
Литье в закрытых системах	
Литье в открытых системах	

Механические свойства	
Твердость после литья [HV 0.2]	130.0
Твердость после одноэтапного старения [HV 0.2]	150.0
Предел прочности при растяжении (Rm) [Н/мм²]	404.0
Предел текучести (Rp0.2) [Н/мм²]	328.0
Относительное удлинение (A) [%]	16.0

ОТТGR

ЛАТУНЬ ДЛЯ ЛИТЬЯ

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА ЛИТЬЯ

Толщина изделий (мм)	Температура опоки (°C)		Температура металла (°C)	
< 0.5 мм	от 660.0	до 720.0	от 1040.0	до 1070.0
0.5 - 1.2 мм	от 580.0	до 650.0	от 1020.0	до 1040.0
> 1.2 мм	от 460.0	до 600.0	от 1000.0	до 1020.0

Литье без камней

Дайте опоке остыть в течение 5 минут, затем поместите в теплую воду

Литье с камнями

Дайте опоке остыть в течение 30-45 минут, затем поместите в теплую воду

Травление

Опустите в раствор RADIAL (50г/л) при температуре 60°C на 2 минуты или в 10% раствор серной кислоты при температуре 50°C на 5 минут

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА СТАРЕНИЯ

Проведение старения в один этап	Температура (°C)	Время (мин)	Охлаждение
	350.0	90.0	На воздухе или в печи