

Технический паспорт и руководство к товару

CERAMIX

CERAMIX



Вид товара

Форма	Жидкость
Цвет материала	Белый
Срок хранения	6 месяцев
Формат	Готовый к использованию
Химический тип	Кислотная
Объем	5 литров

Эксплуатационные данные

	Диапазон	Оптимальное значение
Напряжение (V)	40-60	50
Рабочая температура (°C)	20-26	23
Время экспозиции (сек)	10-40	20
pH	3.7-4.3	4.0
Соотношение анод/катод	2:1	2:1
Тип анода	316 л нержавеющей сталь	
Перемешивание	Умеренное	

Данные по осаждению

Твердость (карандаш)	4H
Толщина (um)	5-35
Внешний вид	Блестящий
Цвет	Прозрачный

Оборудование

Рекомендуется использовать пластиковые (полипропиленовые) или стеклянные (Pyrex) емкости. Не используйте оборудование из нержавеющей стали или железа. Оборудование должно отвечать основным требованиям. Последовательность действий:

- ультразвуковая очистка с моющим средством
- электролитическое обезжиривание
- промывка в деминерализованной воде
- нейтрализация
- промывка в обычной воде (рекомендуется промыть 2 раза)
- финальная промывка в деминерализованной воде опрыскиванием или с помощью ультразвукового приспособления
- электролитическое покрытие при температуре 20-26 °C и при напряжении 40-60 В
- промывка в обычной воде (рекомендуется промыть 2 раза)
- финальная промывка в деминерализованной воде опрыскиванием
- сушка на воздухе (5-30 минут)
- сушка в печи (120-130 °C, 30-40 минут)
- если вместимость установки больше 150-300 л, необходима установка для ультрафильтрации/деминерализации для процесса электролитического покрытия и ёмкости для первой промывки

Поддержание ванны в рабочем состоянии

ПОДДЕРЖАНИЕ СУСПЕНЗИИ

Для получения стабильных результатов необходимо регулярно проверять сухую массу оставшегося материала. Сухая масса должна оставаться в пределах 10-11%. Для определения сухой массы положите 10 г жидкости на алюминиевую фольгу и нагревайте при температуре 180 °C в течение 45 минут. Взвесьте остатки, их оптимальный вес должен составлять около 1-1,1 г. Рекомендуется проводить этот анализ раз в неделю, но в зависимости от работы, могут понадобиться более частые проверки. Если сухая масса меньше 10%, необходимо полнить суспензию концентрированным раствором - 12-15 г/л – на каждый недостающий процент сухой массы (необходимый показатель - 10%). Концентрированный пополняющий раствор состоит из предварительно смешанной концентрированной смолы и керамического и пигментного компонента в той же пропорции, что требуется для приготовления готового к использованию состава (см. первый абзац). Не добавляйте эти компоненты по отдельности.

Применение товара

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ – ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Оптимальное напряжение для нанесения электролитического покрытия должно составлять 30 В. Благодаря изоляционным свойствам покрытия, плотность тока низкая и уменьшается после первых секунд обработки. Оптимальное время обработки в пределах 15-30 секунд. Для поддержания эффективности суспензии, крайне важно избегать загрязнения CERAMIX суспензией от предыдущего применения. Незначительное повышение содержания соли может негативно сказаться на результатах электролитического покрытия и привести к образованию включений.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Особенно важны качество воздуха и чистота рабочего помещения. Т.к. перед тепловой обработкой электролитическое покрытие липкое, к нему могут прилипнуть частички, находящиеся в воздухе, что может привести к дефекту поверхности. Проблема может быть заметна особенно на больших и плоских поверхностях (например, медали, подносы и т.д.). Если обработанные изделия имеют маленькую поверхность (например, цепи), риск дефекта от попадания частиц из воздуха менее возможен. Незначительное повышение содержания соли может негативно сказаться на результатах электролитического покрытия и привести к образованию включений. Для получения высокого качества поверхности, необходимо размещать оборудование в чистом помещении.

ЦИРКУЛЯЦИЯ

Непрерывная циркуляция с помощью насоса через съемную перегородку и обратно, через погруженную в воду трубу. Оборачиваемость циркуляции – 8-10 объемов ванны в час.

ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ

В целях поддержания оптимального качества, подпитывающее восстановление должно соответствовать одному обороту ванны в три месяца.

Дополнительные советы

УДАЛЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Покрытие можно удалить с помощью стандартной жидкости для снятия лака, доступной на рынке.

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ

Формирующая основа для нового раствора

- Формирующий раствор для CERAMIX-M (5 л готового к использованию раствора)

Товары для поддержания рабочих характеристик

- Смола CERAMIX-R (5 кг)
- 3019000 матовая добавка (1 л)

Товары для восстановления рабочих характеристик

- 3019001 молочная кислота (1 л)
- 3019002 сольвент (1 л)

Международные нормативные испытания

Международные нормативные испытания — это стандартизованные методы эталонного тестирования качества покрытий для поверхностей. Они были разработаны такими уважаемыми и известными на международной арене организациями по контролю качества и тестированию, как ISO или NFS. Данные процедуру распространены в индустрии моды, часовой индустрии и многих других промышленных сегментах. Нано-керамическое матовое электролитическое покрытие CERAMIX было подвергнуто наиболее действенным и строгим из данных тестирований и показало положительные результаты.

