

Технический паспорт и руководство к товару

KLIAR-FCH

Нано-керамическое электролитическое покрытие цвета фуксия (5 л)



Вид товара

Форма	Жидкость
Цвет материала	Розовый
Срок хранения	6 месяцев
Формат	Готовый к использованию
Химический тип	Кислотная
Объем	5 литров

Эксплуатационные данные

	Диапазон	Оптимальное значение
Напряжение (V)	40-60	50
Рабочая температура (°C)	20-26	23
Время экспозиции (сек)	10-40	20
pH	3.7-4.3	4.0
Соотношение анод/катод	2:1	2:1
Тип анода	316 л нержавеющей сталь	
Перемешивание	Умеренное	

Данные по осаждению

Твердость (карандаш)	2H
Толщина (um)	5-20
Внешний вид	Блестящий
Цвет	Фуксия

Оборудование

Рекомендуется использовать пластиковые (полипропиленовые) или стеклянные (Pyrex) емкости. Не используйте оборудование из нержавеющей стали или железа. Оборудование должно отвечать основным требованиям. Последовательность действий:

- ультразвуковая очистка с моющим средством
- электролитическое обезжиривание
- промывка в деминерализованной воде
- нейтрализация
- промывка в обычной воде (рекомендуется промыть 2 раза)
- финальная промывка в деминерализованной воде опрыскиванием или с помощью ультразвукового приспособления
- электролитическое покрытие при температуре 20-26 °C и при напряжении 40-60 В
- промывка в обычной воде (рекомендуется промыть 2 раза)
- финальная промывка в деминерализованной воде опрыскиванием
- сушка на воздухе (5-30 минут)
- сушка в печи (120-130 °C, 30-40 минут)
- если вместимость установки больше 150-300 л, необходима установка для ультрафильтрации/деминерализации для процесса электролитического покрытия и ёмкости для первой промывки

Поддержание ванны в рабочем состоянии

ПОДДЕРЖАНИЕ СУСПЕНЗИИ

Для получения стабильных результатов необходимо регулярно проверять сухую массу оставшегося материала. Сухая масса должна оставаться в пределах 10-11%. Для определения сухой массы положите 10 г жидкости на алюминиевую фольгу и нагревайте при температуре 180 °C в течение 45 минут. Взвесьте остатки, их оптимальный вес должен составлять около 1-1,1 г. Рекомендуется проводить этот анализ раз в неделю, но в зависимости от работы, могут понадобиться более частые проверки. Если сухая масса меньше 10%, необходимо полнить суспензию концентрированным раствором - 12-15 г/л – на каждый недостающий процент сухой массы (необходимый показатель - 10%). Концентрированный пополняющий раствор состоит из предварительно смешанной концентрированной смолы и керамического и пигментного компонента в той же пропорции, что требуется для приготовления готового к использованию состава (см. первый абзац). Не добавляйте эти компоненты по отдельности.

Применение товара

ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ

В целях поддержания оптимального качества, подпитывающее восстановление должно соответствовать одному обороту ванной в три месяца.

ЦИРКУЛЯЦИЯ

Непрерывная циркуляция с помощью насоса через съемную перегородку и обратно, через погруженную в воду трубу. Оборачиваемость циркуляции – 8-10 объемов ванной в час.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Особенно важны качество воздуха и чистота рабочего помещения. Т.к. перед тепловой обработкой электролитическое покрытие липкое, к нему могут прилипнуть частички, находящиеся в воздухе, что может привести к дефекту поверхности. Проблема может быть заметна особенно на больших и плоских поверхностях (например, медали, подносы и т.д.). Если обработанные изделия имеют маленькую поверхность (например, цепи), риск дефекта от попадания частиц из воздуха менее возможен. Незначительное повышение содержания соли может негативно сказаться на результатах электролитического покрытия и привести к образованию включений. Для получения высокого качества поверхности, необходимо размещать оборудование в чистом помещении.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ – ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Оптимальное напряжение для нанесения электролитического покрытия должно составлять 50 В. Благодаря изоляционным свойствам покрытия, плотность тока низкая и уменьшается после первых секунд обработки. Оптимальное время обработки в пределах 15-30 секунд. Для поддержания эффективности суспензии, крайне важно избегать загрязнения KLIAR-FCH суспензией от предыдущего применения. Незначительное повышение содержания соли может негативно сказаться на результатах электролитического покрытия и привести к образованию включений.

Дополнительные советы

УДАЛЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Покрытие можно удалить с помощью стандартной жидкости для снятия лака, доступной на рынке.



LEGOR GROUP S.p.A. - Via del Lavoro, 1 - 36050 Bressanvido (VI) Italy - tel. +39 0444 467911 - fax +39 0444 660677- info@legor.com - www.legorgroup.com